



**SOCIETÀ CONSORTILE COOPERATIVA  
A RESPONSABILITÀ LIMITATA DI  
GARANZIA COLLETTIVA FIDI**

**BANDO ENERGIA 2018 PER  
L'ATTRIBUZIONE DI CONTRIBUTI  
IN TEMA DI RISPARMIO  
ENERGETICO**

---

## **BANDO ENERGIA 2018 PER L'ATTRIBUZIONE DI CONTRIBUTI IN TEMA DI RISPARMIO ENERGETICO**

### **BENEFICIARI**

**Micro, piccole e medie imprese attive con sede operativa in provincia di Como.**

### **AGEVOLAZIONE**

L'agevolazione consiste in un contributo a fondo perduto pari al 50% delle spese considerate ammissibili al netto IVA, nel limite massimo di 15.000,00 a fronte di una spesa minima di € 3.000,00

### **INVESTIMENTI AMMISSIBILI**

Gli interventi ammissibili sono i seguenti:

- Interventi finalizzati a migliorare l'efficienza energetica e la gestione energetica in azienda;
- Acquisto di macchinari, strumenti, beni ed attrezzature legati espressamente ed esclusivamente al processo produttivo finalizzati al risparmio energetico, al recupero di cascami di energia, alla riduzione della CO2 immessa in atmosfera;
- Interventi per la produzione di energia termica da fonti energetiche rinnovabili senza eccedere i limiti dell'autoconsumo;
- Audit, indagini ed analisi energetiche

### **PRESENTAZIONE DOMANDE**

Le domande possono essere presentate dalle ore 12.00 del 3 aprile 2018 alle ore 12.00 del 30 giugno.



**Società consortile cooperativa a responsabilità limitata di garanzia collettiva fidi**

**Via della Pila 3/a - 30175 Marghera (VE)**

**Tel. 041/5385020 interno 408**

**Fax 041/5381863**

**Web: [www.sviluppoartigiano.it](http://www.sviluppoartigiano.it)**